

Klassificering

AWS A5.18/A5.18M-01 : ER 70S-6
 EN 440-94 : G 46 4 M G4Si1 / G 42 3 C G4Si1

Allmän beskrivning

Massiv MAG tråd med ökad manganhalt för automatiserad svetsning.
Utmärkt goda matningsegenskaper och stabila svetsegenskaper.
Bra svetsegenskaper, ingen efterjustering av svetsparametrar, låg rökmängd.
Bättre strängprofil och utseende.
Levereras också i Accutrak 250 kg.

Skydsgaser (enligt EN 439)

MAG	M21	Blandgas Ar+ >5-25% CO ₂
	C1	Aktiv gas 100% CO ₂

Typanalys (vikt%) tråd

C	Mn	Si
0.08	1.70	0.85

Godkännanden

	BV	DNV	GL
MAG	S3Y40M/S4Y40M	III Y40MS/IIV Y40MS	4Y42S/3Y40S

Mekaniska egenskaper för rent svetsgods, typiska värden

Tillstånd	Sträckgräns (N/mm ²)	Brottgräns (N/mm ²)	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J)	
				-20°C	-40°C
Svetsat					
Typiska värden (M21)	500	650	26	80	80

Användningsområde

Konstruktionsstål	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Fartygsstål	ASTMA131	Grade A, B, C, D, AH32 t/m DH36.
Gjutsstål	EN 10213-2	GP240R
Rörstål	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Tryckkärlsstål	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Finkornstål	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

Packning

Metod Förpackning	Diam.(mm)	0.8	1.0	1.2
MAG 15 kg spole B300		X	X	X
Accutrak 250 kg		X	X	X

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande MDE Supra-MIG Ultra 3