

Användningsområde

Rörstål	EN 10208-2	L 360
	EN 10216-1 / 10217-1P 355	
	API 5LX	X46, X52
	Gaz de France	X46, X52

Vägledande beräkningsdata

Dimension Diam. x length (mm)	Ström- område (A)	Ström- typ	Bågtid (s)*	Energi E(kJ)	Nedsmältn.- tal H(kg/h)	Vikt/ 1000 st. (kg)	Elektroder/ kg svetsgods B	kg Elektroder/ kg svetsgods 1/N
3.2 x 350	80-140	DC+				25.6		
4.0 x 350	100-200	DC+				40.3		
5.0 x 350	140-210	DC+				61.4		

Svetsparametrar, för uppfyllning

Svetsläge Diameter(mm)	5G ned Ström (A)
3.2	120
4.0	170
5.0	180

Anmärkningar

Förvärmning av rörstål L360 (X52) krävs, (enl. EN 1011-1)
 Använd elektroden direkt från metallåda.