

Produktnamn	KD 61	KD 63	KD 64
	Reptec 34	Sterno 10MC	Sterno 30MC
	Sterno 420FM	Sterno 50MC	Wearshield 15CrMn
	Wearshield 420	Wearshield 44	Wearshield 60
	Wearshield 70	Wearshield ABR	Wearshield Mangjet
	Wearshield ME	Wearshield MI	Wearshield T & D

## 1. Produkt och företag

Produkttyp	Belagd svets elektrod
Leverantör	Svetskompaniet i Kinna AB Box 76 511 21 Kinna
Telefon	0320-21 06 60
Fax	0320-152 51

## 2. Sammansättning

Farliga komponenter	Andel (%)	CAS-nr.
Krom, kromlegeringar och -föreningar (som Cr)	< 35	7440-47-3
Mangan och manganföreningar	< 15	7439-96-5
Molybdenlegeringar (som Mo)	< 10	7439-98-7
Niob och/eller legeringar eller föreningar (som Nb)	< 10	7440-03-01
Vanadiumlegeringar (som V)	< 5	7440-62-2
Wolfram och/eller legeringar (som W)	< 10	7440-33-7

## 3. Potentiella risker

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan, krom, nickel och molybden. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

## 4. Första hjälpen

Inandning	Inte tillämbart. (Vid svetsning kan rök inandas: Vid andningsbesvär, andas frisk luft. Tillkalla läkare vid omfattande inandning eller bestående besvär.)
Hudkontakt	Inte tillämbart.
Ögonkontakt	Inte tillämbart.
Förtäring	Inte tillämbart. (Vid svetsning: Se Inandning.)

## 5. Åtgärder vid brand

Lämpliga släckningsmedia                      Alla kända släckningsmedia kan användas.

Produktnamn	KD 61	KD 63	KD 64
	Reptec 34	Sterno 10MC	Sterno 30MC
	Sterno 420FM	Sterno 50MC	Wearshield 15CrMn
	Wearshield 420	Wearshield 44	Wearshield 60
	Wearshield 70	Wearshield ABR	Wearshield Mangjet
	Wearshield ME	Wearshield MI	Wearshield T & D

## 6. Åtgärder vid oavsiktligt utsläpp

Personskydd	Inga speciella.
Miljöskydd	Inga speciella åtgärder.
Saneringsmetoder	Hantera avfall enl. punkt 13.

## 7. Hantering och förvaring (ur säkerhetssynpunkt)

Hantering	Inga speciella åtgärder
Förvaring	Inga speciella åtgärder
Speciella krav	Inga speciella åtgärder
Inkompatibla produkter	Inte tillämpligt
Förpackningsmaterial	Inga speciella åtgärder

## 8. Explosionsrisk / Personskydd

Åtgärder för att begränsa explosion	Inga speciella
-------------------------------------	----------------

### Anmärkning

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

Möjliga reaktionsprodukter:

CAS-nr.	Beskrivning	MAC-värde (NL) (mg/m <sup>3</sup> ) TGG 8
	Svetsrök	3,5*
7439-96-5	Manganoxid	1
13765-19-0	Kromföreningar	0,025
7439-98-7	Molybdenoxid	10
1344-64-5	Vanadiumoxid	0,01
7440-33-7	Wolframoxid (som W)	1
10028-15-6	Ozon	0,12 (TGG 15min.)
10102-44-0	Kvävedioxid	4

\* Januari 2003 (f.n. 5)

Personskydd	Inget (se punkt 16).
Andningsskydd	Säkerställ tillräcklig ventilation. Använd om möjligt friskluftmask, se UVV (VGB 15) § 27.
Handskydd	Använd lämpligt handskydd.
Ögonskydd	Använd skyddsglasögon.
Hud- och kroppsskydd	Använd väl passande arbetskläder och under svetsning en svets hjälm.
Hygieniska föreskrifter	Vid damm eller rök: Håll livsmedel förseglade. Undvik direkt hudkontakt. Förvara och tvätta arbetskläder separat. Tvätta ansikte och händer noga innan förtäring.

Produktnamn	KD 61	KD 63	KD 64
	Reptec 34	Sterno 10MC	Sterno 30MC
	Sterno 420FM	Sterno 50MC	Wearshield 15CrMn
	Wearshield 420	Wearshield 44	Wearshield 60
	Wearshield 70	Wearshield ABR	Wearshield Mangjet
	Wearshield ME	Wearshield MI	Wearshield T & D

## 9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende/form	Elektrod
Färg	Grå
Lukt	Ingen
pH-värde	Inte tillämbart
Smältpunkt	1000 - 1500° C
Flampunkt	Inte tillämbart
Explosionsgräns	Ikke explosiv
Densitet	-
Löslighet i vatten	Olöslig

## 10. Stabilitet och reaktivitet

Undvik kontakt med Farliga restprodukter	Starkt sura och basiska lösningar. Inga kända för oanvänd produkt, se även punkt 8.
---	--

## 11. Toxikologiska data

Akut	Komponent	Metod	Värde
-	-	-	-
Kontaktbesvär		Inga kända	
Kroniska besvär		Inga kända	

Se även punkt 3.

## 12. Ekologiska data

Produkten har inga kända miljöeffekter i levererad form.

## 13. Avfallshantering

Produkt	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.
Förpackning	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.

## 14. Transportinformation

ADR/RID	Inget farligt ämne
ADN/ADNR	Inget farligt ämne
IMDG	Ingen farlig produkt
ICAO/IATA-DGR	Inget farligt ämne

---

Produktnamn	KD 61	KD 63	KD 64
	Reptec 34	Sterno 10MC	Sterno 30MC
	Sterno 420FM	Sterno 50MC	Wearshield 15CrMn
	Wearshield 420	Wearshield 44	Wearshield 60
	Wearshield 70	Wearshield ABR	Wearshield Mangjet
	Wearshield ME	Wearshield MI	Wearshield T & D

---

## 15. Bestämmelser

---

Skydda dig själv och andra. Vidta säkerhetsåtgärder vid svetsning. Följ arbetsgivarens säkerhetsbestämmelser och övriga säkerhetsinstruktioner. Svetsrök och –gaser kan vara hälsofarliga. Strålning från ljusbågen kan skada ögon och hud. Elektriska stötar kan döda. Läs och förstå producentens instruktioner och arbetsplatsens säkerhetsbestämmelser. Håll inte ansiktet i svetsröken. Använd tillräcklig ventilation, punktutsug eller både och för att hålla rök och gaser från din andningszon och övriga arbetsplats. Använd riktiga ögon- och hörselskydd samt skyddskläder. Vidrör inte strömförande delar.

## 16. Övrig information

---

Alla nationella och lokala föreskrifter och bestämmelser gäller. Uppgifterna i detta datablad gäller den oanvända produkten i levererad form om inte annat anges. Vid användning kan farliga ämnen bildas (svetsrök, ljusbågsstrålning, etc.) Värdena som nämns ovan är ingen garanti för produktens egenskaper. Värdena är baserade på nuvarande kunskap. Produkterna som omfattas av detta datablad tillverkas och marknadsförs av Lincoln Electric Europe BV, tel: +31-24 352 29 27, fax: +31-24 352 29 29. Detta är en översättning av Lincoln Electrics originaldokument *sds-4142-LSW rev.00*, för referens hänvisas till detta dokument som finns tillgängligt på <http://www.lincolnelectric.se/products/msds/>