
| | | | |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Produktnamn | 7016 Baso 100 Baso 48SP Baso G Conarc 49C Jetweld LH-70 Lincoln 7018 | 7018 Baso 120 Baso 50SP Conarc 48 Conarc 51 Kardo Lincoln 7018-1 | 7018-1 Baso 26V Baso 52 Conarc 49 Jetweld 1 Lincoln 7016-1 |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

1. Produkt och företag

| | |
|------------|-----------------------------------------------------|
| Produkttyp | Belagd svetselektrod |
| Leverantör | Svetskompaniet i Kinna AB Box 76 511 21 Kinna |
| Telefon | 0320-21 06 60 |
| Fax | 0320-152 51 |

2. Sammansättning

| | | |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| Farliga komponenter | Andel (%) | CAS-nr. |
| Mangan och manganföreningar | < 2 | 7439-96-5 |

3. Potentiella risker

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

4. Första hjälpen

| | |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Inandning | Inte tillämpligt. (Vid svetsning kan rök inandas: Vid andningsbesvär, andas frisk luft. Tillkalla läkare vid omfattande inandning eller bestående besvär.) |
| Hudkontakt | Inte tillämpligt. |
| Ögonkontakt | Inte tillämpligt. |
| Sväljning | Inte tillämpligt. (Vid svetsning: Se Inandning.) |

5. Åtgärder vid brand

| | |
|--------------------------|------------------------------------------|
| Lämpliga släckningsmedia | Alla kända släckningsmedia kan användas. |
|--------------------------|------------------------------------------|

6. Åtgärder vid oavsiktligt utsläpp

| | |
|------------------|-------------------------------|
| Personskydd | Inga speciella. |
| Miljöskydd | Inga speciella åtgärder. |
| Saneringsmetoder | Hantera avfall enl. punkt 13. |

| | | | |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Produktnamn | 7016 Baso 100 Baso 48SP Baso G Conarc 49C Jetweld LH-70 Lincoln 7018 | 7018 Baso 120 Baso 50SP Conarc 48 Conarc 51 Kardo Lincoln 7018-1 | 7018-1 Baso 26V Baso 52 Conarc 49 Jetweld 1 Lincoln 7016-1 |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

7. Hantering och förvaring (ur säkerhetssynpunkt)

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Hantering | Inga speciella åtgärder |
| Förvaring | Inga speciella åtgärder |
| Speciella krav | Inga speciella åtgärder |
| Inkompatibla produkter | Inte tillämpligt |
| Förpackningsmaterial | Inga speciella åtgärder |

8. Explosionsrisk / Personskydd

Åtgärder för att begränsa explosion Inga speciella

Anmärkning

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

Möjliga reaktionsprodukter:

| CAS-nr. | Beskrivning | MAC-värde (NL) (mg/m ³) TGG 8 |
|------------|-------------|-------------------------------------------|
| | Svetsrök | 3,5* |
| 7439-96-5 | Manganoxid | 1 |
| 10028-15-6 | Ozon | 0,12 (TGG 15min.) |
| 10102-44-0 | Kvävedioxid | 4 |

*Januari 2003 (f.n. 5)

Personskydd
Andningsskydd

Inget (se punkt 16).
Säkerställ tillräcklig ventilation. Använd om möjligt friskluftsmask, se UVV (VGB 15) § 27.
Använd lämpligt handskydd.
Använd skyddsglasögon.
Använd väl passande arbetskläder och under svetsning en svets hjälm.

Handskydd
Ögonskydd
Hud- och kroppsskydd

Hygieniska föreskrifter

Vid damm eller rök: Håll livsmedel förseglade.
Undvik direkt hudkontakt.
Förvara och tvätta arbetskläder separat.

| | | | |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Produktnamn | 7016 Baso 100 Baso 48SP Baso G Conarc 49C Jetweld LH-70 Lincoln 7018 | 7018 Baso 120 Baso 50SP Conarc 48 Conarc 51 Kardo Lincoln 7018-1 | 7018-1 Baso 26V Baso 52 Conarc 49 Jetweld 1 Lincoln 7016-1 |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

| | |
|--------------------|-----------------|
| Utseende/form | Elektrod |
| Färg | Grå |
| Lukt | Ingen |
| pH-värde | Inte tillämbart |
| Smältpunkt | 1000 - 1500° C |
| Flampunkt | Inte tillämbart |
| Explosionsgräns | Ikke explosiv |
| Densitet | - |
| Löslighet i vatten | Olöslig |

10. Stabilitet och reaktivitet

| | |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Undvik kontakt med Farliga restprodukter | Starkt sura och basiska lösningar. Inga kända för oanvänd produkt, se även punkt 8. |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|

11. Toxikologiska data

| Akut | Komponent | Metod | Värde |
|-----------------|-----------|------------|-------|
| - | - | - | - |
| Kontaktbesvär | | Inga kända | |
| Kroniska besvär | | Inga kända | |

Se även punkt 3.

12. Ekologiska data

Produkten har inga kända miljöeffekter i levererad form.

13. Avfallshantering

| | |
|-------------|------------------------------------------------------|
| Produkt | Enligt nationella och lokala lagar och förordningar. |
| Förpackning | Enligt nationella och lokala lagar och förordningar. |

14. Transportinformation

| | |
|---------------|----------------------|
| ADR/RID | Inget farligt ämne |
| ADN/ADNR | Inget farligt ämne |
| IMDG | Ingen farlig produkt |
| ICAO/IATA-DGR | Inget farligt ämne |

| | | | |
|-------------|---------------|----------------|----------------|
| Produktnamn | 7016 | 7018 | 7018-1 |
| | Baso 100 | Baso 120 | Baso 26V |
| | Baso 48SP | Baso 50SP | Baso 52 |
| | Baso G | Conarc 48 | Conarc 49 |
| | Conarc 49C | Conarc 51 | Jetweld 1 |
| | Jetweld LH-70 | Kardo | Lincoln 7016-1 |
| | Lincoln 7018 | Lincoln 7018-1 | |

15. Bestämmelser

Skydda dig själv och andra. Vidta säkerhetsåtgärder vid svetsning. Följ arbetsgivarens säkerhetsbestämmelser och övriga säkerhetsinstruktioner. Svetsrök och –gaser kan vara hälsofarliga. Strålning från ljusbågen kan skada ögon och hud. Elektriska stötar kan döda. Läs och förstå producentens instruktioner och arbetsplatsens säkerhetsbestämmelser. Håll inte ansiktet i svetsröken. Använd tillräcklig ventilation, punktutsug eller både och för att hålla rök och gaser från din andningszon och övriga arbetsplats. Använd riktiga ögon- och hörselskydd samt skyddskläder. Vidrör inte strömförande delar.

16. Övrig information

Alla nationella och lokala föreskrifter och bestämmelser gäller. Uppgifterna i detta datablad gäller den oanvända produkten i levererad form om inte annat anges. Vid användning kan farliga ämnen bildas (svetsrök, ljusbågsstrålning, etc.) Värdena som nämns ovan är ingen garanti för produktens egenskaper. Värdena är baserade på nuvarande kunskap. Produkterna som omfattas av detta datablad tillverkas och marknadsförs av Lincoln Electric Europe BV, tel: +31-24 352 29 27, fax: +31-24 352 29 29. Detta är en översättning av Lincoln Electrics originaldokument *sds-4114-LSW rev.00*, för referens hänvisas till detta dokument som finns tillgängligt på <http://www.lincolnelectric.se/products/msds/>