

Allmän beskrivning

RepTec 53GR är belagd elektrod för mejsling

Snygga spår utan slagg.

Kan skäras mesta metaller.

För underhållsarbete, reparation och montering.

Lämplig för olegerat stål, låg legerat stål, rostfritt stål, gjutjärn, koppar- och aluminiumlegeringar

Strömtyp

AC (tomgångsspänning
>70V)

DC elektr. +/-

Leveransform

Diameter (mm)	3.2	4.0	5.0
Längd (mm)	350	350	450
Ström (A)	220-300	270-360	320-420
Enhet: paket			
St./enhet (nominell)	3.0	2.9	4.2
Nettovikt/enhet (kg)	99	58	42

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

MDE RepTec 53GR

1

Allmän beskrivning

RepTec 53CT är belagd elektrod för skärning och hålning

Vid skärning av spår skall elektroden hållas i 5° - 10° vinkel med plåten pekande mot framföringsriktning.

Framföringshastighet kombinerad med lutningsvinkel bestämmer spårets djup.

Skärtytan är fin och snygg och sällan behöver någon efterhandling.

För hålskärning, elektroden skall hållas i 90° vinkel med arbetsstycket.

Det är bra att stanna på plats ett ögonblick efter bågen har tänt.

Lämplig för olegerat stål, låg legerat stål, rostfritt stål, gjutjärn, koppar- och aluminiumlegeringar

Strömtyp

AC (tomgångsspänning
>70V)
DC elektr. +/-

Leveransform

Diameter (mm)	3.2	4.0
Längd (mm)	450	450
Ström (A)	220-300	270-360
Enhet: paket		
St./enhet (nominell)	3.0	4.7
Nettovikt/enhet (kg)	69	72

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

MDE RepTec 53CT

1