

Produktnamn	NiCro 31/27 NiCroMo 59/23 NiCro 60/20 NiCro 70/15 NiCro 70/15Mn NiCro 70/19	NiCu 70/30 Nyloid 2 Reptec 5 Reptec 7 Soudbrase 346KN
-------------	--	---

1. Produkt och företag

Produkttyp	Belagd svetselektrod
Leverantör	Svetskompaniet i Kinna AB Box 76 511 21 Kinna
Telefon	0320-21 06 60
Fax	0320-152 51

2. Sammansättning

Farliga komponenter	Andel (%)	CAS-nr.
Nickel (metall)	Rest	7440-02-0
Krom (som Cr)	< 25	7440-47-3
Mangan och manganföreningar	< 10	7439-96-5
Molybden (som Mo)	< 20	7439-98-7
Niob och/eller nioblegeringar eller -föreningar	< 5	7440-03-0
Koppar	< 30	7440-50-8

3. Potentiella risker

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas nickeloxid, sekundärt oxider av mangan, järn, krom och molybden. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

4. Första hjälpen

Inandning	Inte tillämpligt. (Vid svetsning kan rök inandas: Vid andningsbesvär, andas frisk luft. Tillkalla läkare vid omfattande inandning eller bestående besvär.)
Hudkontakt	Inte tillämpligt.
Ögonkontakt	Inte tillämpligt.
Sväljning	Inte tillämpligt. (Vid svetsning: Se Inandning.)

5. Åtgärder vid brand

Lämpliga släckningsmedia	Alla kända släckningsmedia kan användas.
--------------------------	--

6. Åtgärder vid oavsiktligt utsläpp

Personskydd	Inga speciella.
Miljöskydd	Inga speciella åtgärder.
Saneringsmetoder	Hantera avfall enl. punkt 13.

Produktnamn	NiCro 31/27	NiCu 70/30
	NiCroMo 59/23	Nyloid 2
	NiCro 60/20	Reptec 5
	NiCro 70/15	Reptec 7
	NiCro 70/15Mn	Soudbrase 346KN
	NiCro 70/19	

7. Hantering och förvaring (ur säkerhetssynpunkt)

Hantering	Inga speciella åtgärder
Förvaring	Inga speciella åtgärder
Speciella krav	Inga speciella åtgärder
Inkompatibla produkter	Inte tillämpligt
Förpackningsmaterial	Inga speciella åtgärder

8. Explosionsrisk / Personskydd

Åtgärder för att begränsa explosion Inga speciella

Anmärkning

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

Möjliga reaktionsprodukter:

CAS-nr.	Beskrivning	MAC-värde (NL) (mg/m ³) TGG 8
	Svetsrök	3,5
7439-96-5	Manganoxid	1
1313-99-1	Nickeloxid	0,1
13765-19-0	Kromföreningar	0,025
10028-15-6	Ozon	0,12 (TGG 15min.)
10102-44-0	Kvävedioxid	4

Personskydd

Andningsskydd

Inget (se punkt 16).

Säkerställ tillräcklig ventilation. Använd om möjligt friskluftsmask, se UVV (VGB 15) § 27.

Handskydd

Använd lämpligt handskydd.

Ögonskydd

Använd skyddsglasögon.

Hud- och kroppsskydd

Använd väl passande arbetskläder och under svetsning en svetshjälm.

Hygieniska föreskrifter

Vid damm eller rök: Håll livsmedel förseglade. Undvik direkt hudkontakt.

Förvara och tvätta arbetskläder separat.

Produktnamn	NiCro 31/27 NiCroMo 59/23 NiCro 60/20 NiCro 70/15 NiCro 70/15Mn NiCro 70/19	NiCu 70/30 Nyloid 2 Reptec 5 Reptec 7 Soudbrase 346KN
-------------	--	---

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende/form	Elektrod
Färg	Grå
Lukt	Ingen
pH-värde	Inte tillämbart
Smältpunkt	1000 - 1500° C
Flampunkt	Inte tillämbart
Explosionsgräns	Ikke explosiv
Densitet	-
Löslighet i vatten	Olöslig

10. Stabilitet och reaktivitet

Undvik kontakt med Farliga restprodukter	Starkt sura och basiska lösningar. Inga kända för oanvänd produkt, se även punkt 8.
---	--

11. Toxikologiska data

Akut	Komponent	Metod	Värde
-	-	-	-
Kontaktbesvär		Inga kända	
Kroniska besvär		Inga kända	

Se även punkt 3.

12. Ekologiska data

Produkten har inga kända miljöeffekter i levererad form.

13. Avfallshantering

Produkt	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.
Förpackning	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.

14. Transportinformation

ADR/RID	Inget farligt ämne
ADN/ADNR	Inget farligt ämne
IMDG	Ingen farlig produkt
ICAO/IATA-DGR	Inget farligt ämne

Produktnamn	NiCro 31/27	NiCu 70/30
	NiCroMo 59/23	Nyloid 2
	NiCro 60/20	Reptec 5
	NiCro 70/15	Reptec 7
	NiCro 70/15Mn	Soudbrase 346KN
	NiCro 70/19	

15. Bestämmelser

Skydda dig själv och andra. Vidta säkerhetsåtgärder vid svetsning. Följ arbetsgivarens säkerhetsbestämmelser och övriga säkerhetsinstruktioner. Svetsrök och –gaser kan vara hälsofarliga. Strålning från ljusbågen kan skada ögon och hud. Elektriska stötar kan döda. Läs och förstå producentens instruktioner och arbetsplatsens säkerhetsbestämmelser. Håll inte ansiktet i svetsröken. Använd tillräcklig ventilation, punktutdrag eller både och för att hålla rök och gaser från din andningszon och övriga arbetsplats. Använd riktiga ögon- och hörselskydd samt skyddskläder. Vidrör inte strömförande delar.

16. Övrig information

Alla nationella och lokala föreskrifter och bestämmelser gäller. Uppgifterna i detta datablad gäller den oanvända produkten i levererad form om inte annat anges. Vid användning kan farliga ämnen bildas (svetsrök, ljusbågsstrålning, etc.) Värdena som nämns ovan är ingen garanti för produktens egenskaper. Värdena är baserade på nuvarande kunskap. Produkterna som omfattas av detta datablad tillverkas och marknadsförs av Lincoln Electric Europe BV, tel: +31-24 352 29 27, fax: +31-24 352 29 29. Detta är en översättning av Lincolns originaldokument *sds-4152-LSW rev.02*, för referens hänvisas till detta dokument som finns tillgängligt på <http://www.lincolnelectric.se/products/msds/>