

Klassificering

AWS A5.28-96 : ER 90S-B9*
EN 12070-99 : W CrMo91

*närmasteklassificering

Allmän beskrivning

Massiv tråd för svetsning utmattningsbeständiga och hydrogenbeständiga 9% Cr, 1% Mo stål.
Drifttemperaturer upp till 650°C.

Skyddsgaser (enligt EN 439)

TIG I1 Inert gas Ar (100%)

Godkännanden

TIG $\frac{UDT}{+}$

Typanalys (vikt%) tråd

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	V	N
0.07	0.7	0.4	8.7	0.9	0.7	0.04	0.2	0.05

Mekaniska egenskaper för rent svetsgods, typiska värden

Tillstånd	Sträckgräns (N/mm ²)	Brottgräns (N/mm ²)	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) +20°C
Typiska värden SR750°C/3h TIG(I1)	500	700	18	70

Användningsområde

Utmattningshårdiga och hydrogenbeständiga stål

EN 10222-2 X10CrMoV9-1

ASTM

A199 Grade T91 ASME
A200 Grade T91
A213 Grade T91
A335 Grade P91
A336 Grade F91

SA 182-F91
SA 213-T91
SA 335-P91
SA 336-F91
SA 369-FP91
SA 387-Grade 91

Packning

Metod	Diam. (mm)	2.0	2.4
TIG	2 och 5 kg rör	X	X

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

MDE LNT 9 Cr(P91) 3