

## Klassificering

AWS A5.28-96 : ER 80S-G

## Allmän beskrivning

**Massiv tråd legerad med 1 % Ni och 0,3 % Cu för TIG/MAG-svetsning av väderbeständigt stål.  
God slagseghet.**

## Skyddsgaser (enligt EN 439)

TIG	I1	Inert gas Ar (100%)
MAG	M21	Blandgas Ar+ >5 to 25% CO <sub>2</sub>
	C1	Aktiv gas 100% CO <sub>2</sub>

## Godkännanden

	DB	UDT
TIG	+	+
MAG	+	

## Typanalys (vikt%) tråd

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

## Mekaniska egenskaper för rent svetsgods, typiska värden

Tillstånd Svetsat		Sträckgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Brottgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) -20°C
Typiska värden TIG	(I1)	570	620	26	80
MAG	(M21)	570	620	26	80

## Användningsområde

Väderbeständiga stål:	EN10155	S 235 J 0 W S 235 J 2 W S 355 J 0 W S 355 J 2 W S 355 K 2 G 1 W
-----------------------	---------	---

## Packning

Metod	Diam. (mm)	1.0	1.2	2.4
TIG	5 kg rör			X
MAG	15 kg spole B300	X	X	

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande MDE LNT/LNM 28 6