

Klassificering

AWS A5.9-93 : ER 309
 EN 12072 : G 23 12 L* *närmasteklassificering

Allmän beskrivning

**Massiv tråd för högtemperaturapplikationer som industriugnar.
 Hög beständighet mot oxidation upp till 1050°C.**

Skyddsgaser (enligt EN 439)

MAG	M12	Blandgas Ar+ >0-5% CO ₂
	M13	Blandgas Ar+ >0-3% O ₂

Typanalys (vikt%) tråd

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.05	1.8	0.5	24.0	13.5	0.2

Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

Tillstånd Svetsat	Sträckgräns (N/mm ²)	Brottgräns (N/mm ²)	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) +20°C
Typiska värden MAG (M12)	400	640	35	110

Användningsområde

Ståltyper	EN10088-1/-2	EN10213-4 W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	GX30CrSi6	1.4710		
	X10CrAl7		1.4713	502
	X10CrAl13		1.4724	410/414-TP405-CA15
		GX40 CrSi13	1.4729	
		GX40 CrSi17	1.4740	
	X10 CrAl18		1.4742	430-TP430-CB30
	X10 CrAl24		1.4762	TP443
		GX25 CrNiSi18-9	1.4825	J92502
		GX40 CrNiSi22-9		
	X15 CrNiSi20-12		1.4828	TP309
		GX25 CrNiSi20-14	1.4832	S30900
	X12 CrNiTi18-9			

Packning

Metod	Diam. (mm)	1.0	1.2
MAG	15 kg spole BS300	X	X

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande MDE LNM309H

1