

Klassificering

DIN 8555-83: MSG 2-GZ-350

Allmän beskrivning

Massiv tråd för hårdpåsvetsning.
Hårdhet ca HB 325-375
Bra svetsegenskaper.

Skyddsgaser (enligt EN 439)MAG M21 Blandgas Ar+ >5 to 25% CO₂**Applikationer**

Stansverktyg Slagbeständiga verktyg

Typanalys tråd (vikt%)

C	Mn	Si	Cr
0.7	1.9	0.45	1.0

Mekaniska egenskaper rör rent svetsgods

Hårdhet
2 lager
Svetsat
HB=ca. 360
HRc=ca. 38

Packning

Metod	Diam (mm)
MAG 15 kg spole B300	1.2

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.
Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

MDE LNM 4M 1