

Klassificering

EN 12072-99 : W 25 9 4 N L/G 25 9 4 N L

Allmän beskrivning

**Tråd för svetsning av Zeron 100® och andra super duplex rostfria stål.
Hög motståndskraft mot punkt- och spaltkorrosion i saltvatten.**

Skyddsgaser (enligt EN 439)

TIG	I1	Inert gas Ar (100%)
MAG	M12	Blandgas Ar+>0-5% CO ₂
MAG	M13	Blandgas Ar+>0-3% O ₂

Godkännanden

	TÜV	UDT
TIG +	+	
MAG	+	

Typanalys (vikt%) tråd

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0.015	0.7	0.4	25.0	9.8	3.7	0.6	0.7	0.22

Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

Tillstånd		Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Slagseghet ISO-V(J)		
Svetsat		(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	-20°C	-46°C	
Typiska värden	TIG (I1)	680	885		80	60	
	MAG (M12)	655	845		75	55	

Användningsområde

Super duplex rostfritt stål ; kemisk sammansättning ca:
24-27%Cr, 6-9%Ni, 3-4%Mo, 0.10-0.25%N
legerat även med Cu och/eller W (Zeron 100®)

Vanliga duplex rostfria stål	EN 10088-1/-2	E 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	X4 CrNiMoN 27-5-2		1.4460	A276/A351/A473	
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
	GX6 CrNiMo 24-8-2		1.4463		
				CD-4MCu	S32550
				Zeron 100	S32760

Packning

Metod	Diam(mm)	1.0	1.2	1.6	2.4	3.2
TIG	2 kg rör			X	X	X
MAG	12.5 kg spole B300	X	X	X		

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande. MDELNT/LNM Z100X 5