

## Klassificering

AWS A-5.2-89 : R 60\*  
EN 12536-00 : O III

\*närmasteklassificering

## Allmän beskrivning

**Stavar med 0.4% Ni för gas svetsning av rørfogar.**  
**Utmärkt vid svetsning av bottensträngar**  
**Drifttemperatur -20°C to +350° C.**

## Typanalys, tråd (vikt%)

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.1	0.15	0.01	0.01	0.40

## Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

Tillstånd	Sträckgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Brottgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) +20°C
Typiska värden	340	470	26	65

## Användningsområde

Konstruktionsstål	EN10025	S185,S255,S275
Rørstål	EN10208-1 API 5LX	L210,L240,L290 X42, X46

## Packning

Diam. (mm)	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
25kg	X	X	X	X	X

andra diametrar och packningar på begäran

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

MDE LNG III

2