

## Klassificering

AWS A5.5-96 : E 9018-G-H4R  
 EN 757-97 : E 55 5 Mn1Ni B35 H5\*

\*närmastklassificering

## Allmän beskrivning

**Basisk elektrod, lågt hydrogeninnehåll ( $H_{DM} < 5\text{ml}/100\text{g}$ ) för vertikalt fallande rörsvetsning. Lämplig för rökqualiteter ända upp till API 5L Grade X80. Jämfört med celluloseelektroder mycket större smältningshastighet och lågt hydrogeninnehåll samt goda slagseghetsvärden ända upp till -50°C. En konisk elektrodspets minskar startporositet.**

## Svetslägen



ISO/ASME PA/1G PB/2F PG/3G ned PG/5G ned

## Strömtyp

DC elektr. +

## Godkännanden

## Svetsgodsanlys (vikt%), typisk, rent svetsgods

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.45	0.45	0.016	0.010	0.75

## Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

Tillstånd	0.2% gräns (N/mm <sup>2</sup> )	Brottgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) -29°C	-50°C
Kravet: AWS A5.5-96	min. 530	min. 620	min. 17	krävs inte	
EN757-97	min. 550	610-780	min. 18	min. 47	
Typiska värden	610	675	26	120	85

## Leveransform och identifiering

Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0	4.5
Längd (mm)	350	350	350	350
Enhet: paket				
Elektroder/paket (nominell)		54	31	27
Nettovikt/enhet (kg)		1.9	1.6	1.7

Identifikation Märkning: LH-D90/9018-G Färgkod: -

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.  
 Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande  
 Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

## Användningsområde

Rörstål                      API 5 L                      up to X80

## Vägledande beräkningsdata

Dimension Diam. x length (mm)	Ström- område (A)	Ström- typ	Bågtid (s)*	Energi E(kJ)	Nedsmältn.- tal H(kg/h)	Vikt/ 1000 st. (kg)	Elektroder/ kg svetsgods B	kg Elektroder/ kg svetsgods 1/N
2.5 x 350	80 - 110	DC+						
3.2 x 350	125 - 155	DC+						
4.0 x 350	170 - 210	DC+						
4.5 x 350	200 - 260	DC+						

\*elektrorest = 35mm

## Svetsparametrar, för uppfyllning

Svetsläge	1G	2F	2G	3G	4G	5G
Diameter(mm)	Ström (A)			ned		upp
3.2		140		160		
4.0		180		200		
4.5		200		240		

## Anmärkningar

Avvikelsen: kemisk analys  
Mn = 1.30 - 1.60; EN Mn = 1.4 - 2.0