

## Klassificering

AWS A5.5-96 : E8018-G-H4R  
 EN 499-94 : E 46 5 B 35 H5

## Allmän beskrivning

**Basisk elektrod, låg hydrogeninnehåll ( $H_{DM} < 5\text{ml}/100\text{g}$ ) för vertikalt fallande rörsvetsning. Lämplig för rörkvaliteter ända upp till API 5L Grade X70.**

**Jämfört med celluloseelektroder mycket större smältningshastighet och låg hydrogeninnehåll samt goda slagseghetsvärden ända upp till  $-50^{\circ}\text{C}$ .**

**En konisk elektrodspets minskar startporositet.**

## Svetslägen



ISO/ASME PA/1G PB/2F PG/3G ned PG/5G ned

## Strömtyp

DC elektr. +

## Godkännanden

## Svetsgodsanalys (vikt%), typisk, rent svetsgod

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.35	0.45	0.013	0.010

## Mekaniska egenskaper, rent svetsgod

Tillstånd	0.2% gräns (N/mm <sup>2</sup> )	Brottgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) -29°C	Slagseghet ISO-V(J) -50°C
Kravet: AWS A5.5-96	min.460	min.550	min.19	krävs inte	krävs inte
EN 499-94	min.460	530-680	min.20	115	min.47
Typiska värden	530	620	28	115	76

## Leveransform och identifiering

Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0	4.5
Längd (mm)	350	350	350	350
Enhet: paket				
Elektroder/paket (nominell)		54	31	
Nettovikt/enhet (kg)		1.9	1.6	

Identifikation

Märkning: LH-D80/8018-G

Färgkod: -

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

## Användningsområde

Rörstål                      API 5 L                      up to X70

## Vägledande beräkningsdata

Dimension Diam. x length (mm)	Ström- område (A)	Ström- typ	Bågtid (s)*	Energi E(kJ)	Nedsmältn.- tal H(kg/h)	Vikt/ 1000 st. (kg)	Elektroder/ kg svetsgods B	kg Elektroder/ kg svetsgods 1/N
2.5 x 350	80 - 110	DC+						
3.2 x 350	125 - 155	DC+						
4.0 x 350	170 - 215	DC+						
4.5 x 350	200 - 260	DC+						

\* elektrodrest = 35mm

## Svetsparametrar, för uppfyllning

Svetsläge Diameter (mm)	1G Ström (A)	2F	2G	3G ned	4G	5G upp
3.2		140		160		
4.0		180		200		
4.5		200		240		

## Anmärkningar