

Klassificering

AWS A5.29-98 : E71T8-Ni2 (uppfyller också: E81T8-Ni2)

Allmän beskrivning

Rörtråd utan skyddsgas.
Högre hållfasthet, sträckgräns upp till 450 N/mm².
Utmärkta slagseghetsvärden vid -40°C.
CTOD testat, offshore konstruktioner.
Alla lägen, alla slags strängar, även trånga fogar.

Svetslägen



Strömtyp

DC-

ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G PF/3G upp PE/4G PF/5G upp

Godkännanden

ABS	DNV	GL	LR
3SA,3YSAH10	IIYMSH10	3YH10	3S-3YSH10

Svetsgodsanalys (vikt%), typiska värden, rent svetsgods

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0.07	0.26	0.06	0.004	0.002	2.44	0.88

Mekaniska egenskaper för rent svetsgods

Tillstånd	Sträckgräns (N/mm ²)	Brottgräns (N/mm ²)	Förlängning %	Slagseghet ISO-V(J)	
				-29°C	-40°C
Svetsat					
Krav: AWS min.	400	480-620	20	27	
Typiska värden	500	570	28	88	84

Leveransform

Enhet	Nettovikt/enhet (kg)	Diameter(mm)
Spolar 14C	6.35	2.0 x

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

MDE ISNR-450-H 2

Rekommenderade arbetsområden

För utrustning till offshore-industrin, rör, lagringstankar.
 Generel svetsning på offshore-strukturer, plåtar och balkar till fartyg och borrhartyg.
 Tjockväggiga konstruktioner, behållare, osv.

Användningsområde

Konstruktionsstål	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Fartygsstål	ASTMA131	Grade A, B, C, D, AH32 t/m DH36
Gjutstål	EN 10213-2	GP240R
Rörstål	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360, L415, L445
	EN 10208-2	L240, L290, L360
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/ EN 10217-1	P235T1, P235T2, P275T1 P275T2, P355N
Tryckkärlsstål	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Finkornstål	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275, S355, S420

Vägledande beräkningsdata

Diameter (mm)	Trådutstick (mm)	Matningshastighet		Ström (A)	Bågspänning (V)	Nedsmältn. tal (kg/h)	kg tråd/ kg svetsgods
		inch/min	cm/min				
2.0	19	60	150	140	16.5	1.18	1.44
		90	230	200	19.5	1.90	1.51
		110	280	225	20.5	2.35	1.33

Rekommenderade svetsparametrar (för uppfyllning)