

## Klassificering

AWS A5.22-95 : E 316LT0-1 / -4      EN 12073-99 : T 19 12 3 L R C/M 3

## Allmän beskrivning

**Rörtråd för horisontalsvetsning av rostfritt stål under skyddsgas(C1 och M21).**  
**Stabil ljusbåge, lite sprut, god slagglansning.**  
**Goda trådmatningsegenskaper, användarvänlig.**  
**Glatta snygga svetsar.**  
**Rörtråden är bäst lämpad för CO<sub>2</sub>(C1).**

## Svetslägen



ISO/ASME PA/1G PB/2F

## Strömtyp/Skyddsgas

DC+  
 Ar+ (>5-25%) CO<sub>2</sub> (EN439: M21)  
 100% CO<sub>2</sub> (EN439: C1)

## Godkännanden

	BV	DNV	LR	TÜV	UDT
M21	UP	316LMS	316L	+	+
C1	UP	316LMS	316L		+

## Svetsgodsanalys (vikt%) och ferritnummer (FN)

Skyddsgas	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
M21/C1	0.03	1.6	0.6	18.8	12.2	2.7	9

## Mekaniska egenskaper för rent svetsgod, typiska värden

Tillstånd:	0.2 gräns (N/mm <sup>2</sup> )	Brottgräns (N/mm <sup>2</sup> )	Förlängning (%)	Slagseghet ISO-V(J) -20°C
Svetsat				
Krav AWS	krävs inte	min. 485	min. 30	
EN	min. 320	min. 510	min. 25	
Typiska värden M21/C1	410	560	39	44

## Leveransform

Enhet	Nettovikt (kg)	Diameter(mm)	1.2	1.6
Plastspole S300	12.5		X	X

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran.

MDE Cor-A-Rosta 316L

6

## Användningsområde

Ståltyper	EN10088-11-2	EN10213-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Mycket låg kolhalt C<0,03%	X2CrNiMo 17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
Medelhög kolhalt C > 0,03%	X4CrNiMo 17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo 17-13-3		1.4436		
Ti-, Nb- stabiliserat		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF 8M	J92900
	X6CrNiMoTi 17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6CrNiMoNb 17-12-2	1.4580	316Cb		S31640
	X6CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## Rekommenderade svetsparametrar (för uppfyllning), skyddsgas M21/C1

Svetsläge	1G/2F
Diameter(mm)	Strömstyrka(A)
1.2	100-250
1.6	140-300

## Anmärkningar / Speciella råd

Använd för lägesvetsning: Cor-A-Rosta P316L