

## Klassificering

AWS A 5.13-00: E CoCr-C

DIN 8555-83: E 20-UM-50-CRZ

## Allmän beskrivning

Elektrod för hårdpåsvetsning, kobolt-legerat ("Stellit 1").

Den slitstarkaste elektroden (abrasion) av Wearshield kobolt-legerade elektroderna.

## Applikation

Används för applikationer, där behövs bra abrasionsbeständighet i höga temperaturer, över 600°C eller i svåra korrosionsförhållanden.

Skruv komponenter, som transporterar heta mineraler, koks, malm osv. vid hög temperatur.

## Svetslägen



ISO/ASME PA/1G

## Strömtyp

AC/DC+

## Struktur

Koboltbas

## Svetsgods analys (vikt%), typisk, rent svetsgods

| C   | Cr   | Ni  | W  |
|-----|------|-----|----|
| 2.0 | 28.0 | 1.0 | 12 |

## Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

Hårdhet  
svetsat på olegerat stål

Svetsat

Hårdhet 50HRc

Ytlast cirka 1700N/mm<sup>2</sup>

## Packning och identifikation

Diameter (mm) 3.2

Längd (mm) 355

Enhet: Box

St. / enhet (nominell) -

Nettovikt/enhet (kg) 1

Identifikation

Märkning:

Färgkod:

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.

Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande

Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

MDE Wearshield C 1

3

## Användningsområde

Förvärmning till 500°C och långsam svalning för att undvika sprickor.  
 Kan sevtas på olegerat, låglegerat och rostfritt stål samt nickel legeringar.  
 Om nödvändigt, svetsa buffert lager med RepTec 29 eller Arosta 309Mo och vid höga temperaturer med RepTec 7.  
 Sprut förekommer lite mindre med DC+ polaritet.  
 En kort båge eller dragning av elektroden mot grundmaterialet, är ett bra arbetssätt.

## Vägledande beräkningsdata

| Dimension<br>Diam. x längd | Ström-<br>område | Ström-<br>typ | Bågtid<br>- per elektrod vid max. ström -<br>(s)* | Energi<br>E(kJ) | Nedsmältn.-<br>tal<br>H(kg/h) | Vikt/<br>1000 st.<br>(kg) | Elektroder/<br>kg svetsgods<br>B | kg Elektroder/<br>kg svetsgods<br>1/N |
|----------------------------|------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|---------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| (mm)<br>3.2 x 350          | (A)<br>85-110    | typ<br>-      | 110   | -               | -                             | 40                        | 51                               | -                                     |

\*Elektrorest= 35 mm

## Anmärkningar