

Produktnamn	Conarc 55CT Conarc 60G Conarc 70G Conarc 80 Conarc 85	Conarc 85-150 LHD 80 LHD 90 LHD 100
-------------	---	--

## 1. Produkt och företag

Produkttyp	Belagd svetselektrod
Leverantör	Svetskompaniet i Kinna AB Box 76 511 21 Kinna
Telefon	0320-21 06 60
Fax	0320-152 51

## 2. Sammansättning

Farliga komponenter	Andel (%)	CAS-nr.
Nickel (metall)	< 2	7440-2-0
Krom, kromlegeringar och -föreningar (som Cr)	< 1	7440-47-3
Mangan och manganföreningar	< 2	7439-96-5
Molybdenlegeringar (som Mo)	< 1	7439-98-7

## 3. Potentiella risker

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan, krom, nickel och molybden. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

## 4. Första hjälpen

Inandning	Inte tillämpligt. (Vid svetsning kan rök inandas: Vid andningsbesvär, andas frisk luft. Tillkalla läkare vid omfattande inandning eller bestående besvär.)
Hudkontakt	Inte tillämpligt.
Ögonkontakt	Inte tillämpligt.
Förtäring	Inte tillämpligt. (Vid svetsning: Se Inandning.)

## 5. Åtgärder vid brand

Lämpliga släckningsmedia	Alla kända släckningsmedia kan användas.
--------------------------	--

## 6. Åtgärder vid oavsiktligt utsläpp

Personskydd	Inga speciella.
Miljöskydd	Inga speciella åtgärder.
Saneringsmetoder	Hantera avfall enl. punkt 13.

Produktnamn	Conarc 55CT Conarc 60G Conarc 70G Conarc 80 Conarc 85	Conarc 85-150 LHD 80 LHD 90 LHD 100
-------------	---	--

## 7. Hantering och förvaring (ur säkerhetssynpunkt)

Hantering	Inga speciella åtgärder
Förvaring	Inga speciella åtgärder
Speciella krav	Inga speciella åtgärder
Inkompatibla produkter	Inte tillämpligt
Förpackningsmaterial	Inga speciella åtgärder

## 8. Explosionsrisk / Personskydd

Åtgärder för att begränsa explosion Inga speciella

### Anmärkning

Under svetsning bildas rök. Rökens sammansättning beror på elektrodtypen och basmetallen. Primärt bildas järnoxid, sekundärt oxider av mangan. Även ozon och kvävedioxid kan bildas av ljusbågens strålning.

Möjliga reaktionsprodukter:

CAS-nr.	Beskrivning	MAC-värde (NL) (mg/m <sup>3</sup> ) TGG 8
	Svetsrök	3,5
7439-96-5	Manganoxid	1
1313-99-1	Nickeloxid	0,1
13765-19-0	Kromföreningar	0,025
7439-98-7	Molybdenoxid	10
10028-15-6	Ozon	0,12 (TGG 15min.)
10102-44-0	Kvävedioxid	4

Personskydd  
Andningsskydd

Inget (se punkt 16).  
Säkerställ tillräcklig ventilation. Använd om möjligt friskluftmask, se UVV (VGB 15) § 27.

Handskydd  
Ögonskydd  
Hud- och kroppsskydd

Använd lämpligt handskydd.  
Använd skyddsglasögon.  
Använd väl passande arbetskläder och under svetsning en svets hjälm.

Hygieniska föreskrifter

Vid damm eller rök: Håll livsmedel förseglade.  
Undvik direkt hudkontakt.  
Förvara och tvätta arbetskläder separat.  
Tvätta ansikte och händer nogga innan förtäring.

---

Produktnamn	Conarc 55CT Conarc 60G Conarc 70G Conarc 80 Conarc 85	Conarc 85-150 LHD 80 LHD 90 LHD 100
-------------	---	--

---

## 9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende/form	Elektrod
Färg	Grå
Lukt	Ingen
pH-värde	Inte tillämbart
Smältpunkt	1000 - 1500° C
Flampunkt	Inte tillämbart
Explosionsgräns	Ikke explosiv
Densitet	-
Löslighet i vatten	Olöslig

---

## 10. Stabilitet och reaktivitet

Undvik kontakt med Farliga restprodukter	Starkt sura och basiska lösningar. Inga kända för oanvänd produkt, se även punkt 8.
---	--

---

## 11. Toxikologiska data

Akut	Komponent	Metod	Värde
-	-	-	-
Kontaktbesvär		Inga kända	
Kroniska besvär		Inga kända	

Se även punkt 3.

---

## 12. Ekologiska data

Produkten har inga kända miljöeffekter i levererad form.

---

## 13. Avfallshantering

Produkt	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.
Förpackning	Enligt nationella och lokala lagar och förordningar.

---

Produktnamn	Conarc 55CT	Conarc 85-150
	Conarc 60G	LHD 80
	Conarc 70G	LHD 90
	Conarc 80	LHD 100
	Conarc 85	

---

## 14. Transportinformation

---

ADR/RID	Inget farligt ämne
ADN/ADNR	Inget farligt ämne
IMDG	Ingen farlig produkt
ICAO/IATA-DGR	Inget farligt ämne

---

## 15. Bestämmelser

---

Skydda dig själv och andra. Vidta säkerhetsåtgärder vid svetsning. Följ arbetsgivarens säkerhetsbestämmelser och övriga säkerhetsinstruktioner. Svetsrök och –gaser kan vara hälsofarliga. Strålning från ljusbågen kan skada ögon och hud. Elektriska stötar kan döda. Läs och förstå producentens instruktioner och arbetsplatsens säkerhetsbestämmelser. Håll inte ansiktet i svetsröken. Använd tillräcklig ventilation, punktugsug eller både och för att hålla rök och gaser från din andningszon och övriga arbetsplats. Använd riktiga ögon- och hörselskydd samt skyddskläder. Vidrör inte strömförande delar.

---

## 16. Övrig information

---

Alla nationella och lokala föreskrifter och bestämmelser gäller. Uppgifterna i detta datablad gäller den oanvända produkten i levererad form om inte annat anges. Vid användning kan farliga ämnen bildas (svetsrök, ljusbågsstrålning, etc.) Värdena som nämns ovan är ingen garanti för produktens egenskaper. Värdena är baserade på nuvarande kunskap. Produkterna som omfattas av detta datablad tillverkas och marknadsförs av Lincoln Electric Europe BV, tel: +31-24 352 29 27, fax: +31-24 352 29 29. Detta är en översättning av Lincoln Electrics originaldokument *sds-4122-LSW rev.01*, för referens hänvisas till detta dokument som finns tillgängligt på <http://www.lincolnelectric.se/products/msds/>