

## Klassificering

DIN 8555-83: E10-UM-65-GRZ

## Allmän beskrivning

**Basisk-grafit belagd elektrod för hårdpåsvetsning.**  
**Svetsgodset består av "premium" karbider.**  
**Elektrodens hölje underlättar bågkontroll.**  
**Utbyte 240%.**

## Applikation

Wearshield 70 producerar "premium" karbid svetsgods med hårdhet av 68-70HRc.  
 Mikrostrukturen gör Wearshield 70 lämplig för hög stress abrasion (krossning av abrasiva partiklar), svår abrasion och abrasion vid höga temperaturer (>760°C).

Typiskt användningsområde:

Masugnklock (brunnit område)  
 Trattar och siktar  
 Sinterbruk  
 Cement kvarnverks delar



## Mekaniska egenskaper, rent svetsgods

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Typiska hårdhetsvärden är: | Olegerat stålplåt |
| 1 Lager                    | 68-70HRc          |

## Packning och identifikation

|                        |     |     |     |
|------------------------|-----|-----|-----|
| Diameter (mm)          | 3.2 | 4.0 | 5.0 |
| Längd (mm)             | 350 | 350 | 350 |
| Enhet:                 |     |     |     |
| St. / enhet (nominell) | 28  | 18  | 12  |
| Nettovikt/enhet (kg)   | 2.5 | 2.5 | 2.5 |

Identifikation Märkning: Wearshield 70 Färgkod: violett

Produktansvar: Alla data är baserade på bästa tillgängliga information.  
 Lincoln Electric förbehåller sig rätten till ändringar utan föregående meddelande  
 Svetsrök: Se produktsäkerhetsbladet, som översänds på begäran

## Speciella råd

Wearshield 60 föredras att svetsa utan pendling, fastän pendling med bredden upp till 50mm är acceptabel. En kort båge föredras och dragningsteknik inte rekommenderas.

Normalt svetsen innehåller sprickor och mellanavståndet av dem är litet även med låga framföringshastigheter.

Ingen förvärmning behövs vid svetsning av austenitiskt rostfritt stål eller manganstål., fastän mellanskiktstemperatur skall begränsas till 260°C för manganstål. En förvärmning av 200°C kan vara nödvändig vid svetsning av kolstål eller låglegerat stål, men också beroende av tjockleken och analysen av grundmaterialet.

Svetsgodset kan inte bearbetas utan bara slipas.  
Avtalet av svetslagren skall begränsas till 2.

För att svetsen inte skall bryta loss, skall påläggningen ha en austenitisk grund. För drifttemperatur under 260°C en austenitisk mangan grund föredras.

För höga temperaturer >260°C, en austenitisk rostfritt stål grund skall användas till exempel RepTec 126.

Wearshield 70 kan ersätta primära karbid elektroder (liksom Wearshield 60) under både vid låg stress och hög temperatur abrasion omständigheter.

## Svetslägen



ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

## Strömtyp

AC/DC+

## Svetsgoods analys (vikt%) typiska värden, rent svetsgoods

| C   | Cr | Nb | Mo  | W | Si  |
|-----|----|----|-----|---|-----|
| 4.2 | 18 | 9  | 8.5 | 7 | 2.7 |

## Struktur

Mikrostrukturen innehåller primära kromkarbider med premium karbider av molybden, niob, volfram och vanadin i austenit - karbid eutektisk matris.

## Svetsparametrar

| Dimension<br>Diam. x length<br>(mm) | Ström-<br>område<br>(A) | Ström-<br>typ<br>typ | Bågtid<br>-per elektrod vid max. ström -<br>(s)* | Energi<br>E(kJ) | Nedsmältn.tal<br>H(kg/h) | Vikt/<br>1000 st.<br>(kg) | Elektroder/<br>kg svetsgoods<br>B | kg Elektroder/<br>kg svetsgoods<br>1/N |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------|--|-----------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--|
| 3.2 x 350                           | 120 - 160               | AC                   | 156  | 699             | 1.28                     | 67                        | 18                                | 1.21                                   |
| 4.0 x 350                           | 180 - 220               | AC                   | 172  | 1011            | 1.50                     | 100                       | 14                                | 1.40                                   |
| 5.0 x 350                           | 230 - 300               | AC                   | 194  | 1630            | 2.06                     | 155                       | 9                                 | 1.39                                   |

## Övriga produkter

Rörtråd Lincore 65-O.